

TESTADAPTER-BAU VEREINFACHEN ! WIE ? MIT KONFEKTIONIERTEN ANSCHLUSSLEITUNGEN ASL

Wir löten z.B. Wire-Wrap-Leitungen der gängigen Größen AWG 26, bzw. AWG 30 konzentrisch an von Ihnen bereitgestellte Steckhülsen. Die bedrahteten Steckhülsen werden einfach (Leitung zuerst, dann die Hülse) in die Bohrungen der Kontakt-Trägerplatte eingesetzt. Das zeitraubende Anschließen z.B. dicht beieinander liegender Steckhülsen entfällt; der Verdrahter kann sich sofort auf die End-



Verdrahtungspunkte konzentrieren. Durch das Löten des Drahtes durch uns erfolgt - im Gegensatz zu einem Crimpen - keine Verformung des Hülsendes. Die Lötung ist vakuumdicht. Die endseitige Isolierung verhindert zudem Kurzschlüsse. Es können zudem nun auch Hülsen/Stifte kleineren Durchmessers eingesetzt werden, wodurch höhere Bestückungsdichten möglich sind - ohne aber auf den Vorteil des Wrappens im Bereich der Schnittstelle verzichten zu müssen!¹⁾

**Kostenlose Bemusterung Ihrer
uns beigeordneten Steckhülsen!**

Bestellbeispiel:

ASL - 26 - 100 - GE (TEFZ)

Typ AWG Länge(cm) Farbe²⁾ Isolation

◀ Kundeneigene Steckhülsen für federnde Kontaktstifte, Außendurchmesser: 1,0mm für RM 1,5mm mit angelötetem Wire-Wrap-Draht AWG 26 und endisoliert/knickgeschützt durch Teflonschlauch kleinen Durchmessers.

¹⁾Der von uns verwendete Draht ist generell versilbert und für automatisch abisolierende Werkzeuge bestens geeignet!

²⁾bei AWG 26: Standard=gelb; AWG 30: grün.